



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14				Динами- ческий КПД RD	Модуль зубчатого зацепления Mn [мм]	Код передаточ- ного числа
							B	C	D	O	P	Q	R			
							63	71	80	56	63	71	80			
200	7	0.75	29	1.9	1.5	57	B	B			B-C	B		82	2.5	01
140	10	0.75	41	1.5	1.1	62	B	B			B-C	B		80	2.4	02
100	14	0.75	57	1.2	0.90	68	B	B			B-C	B		79	2.6	03
78	18	0.55	51	1.2	0.67	62	B	B			B-C	B		75	2.0	04
54	26	0.55	67	1.0	0.54	66	B	B			B-C	B		69	2.7	05
47	30	0.55	79	0.9	0.50	72	B	B			B-C	B		70	2.5	12
39	36	0.37	63	1.2	0.43	72	B			B-C	B-C			69	2.1	06
33	43	0.37	72	1.0	0.35	68	B			B-C	B-C			66	1.8	07
23	60	0.25	59	1.0	0.26	62	B			B-C	B-C			58	1.3	08
21	68	0.25	66	0.9	0.22	58	B			B-C	B-C			57	1.2	09
17.5	80	0.18	53	1.1	0.19	57	B			B-C	B-C			54	1.0	10
14	100	0.12	41	1.3	0.15	51	B			B-C	B-C			50	0.8	11

Возможные моторные
фланцы

В) В комплект поставки входит
проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **050** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

СМАЗКА 050 Количество масла 0,14 л

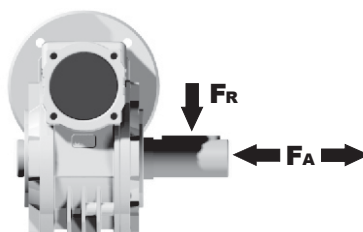
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

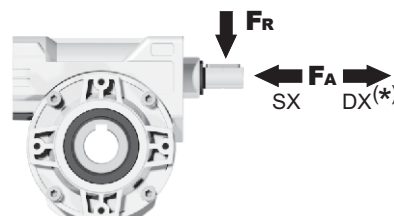
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



n_2 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
200	240	1200
150	280	1400
100	300	1500
75	340	1700
50	380	1900
25	480	2500
15	560	2800

Входной вал



n_1 [мин ⁻¹]	F_A [N]	F_R [N]
1400	76	380

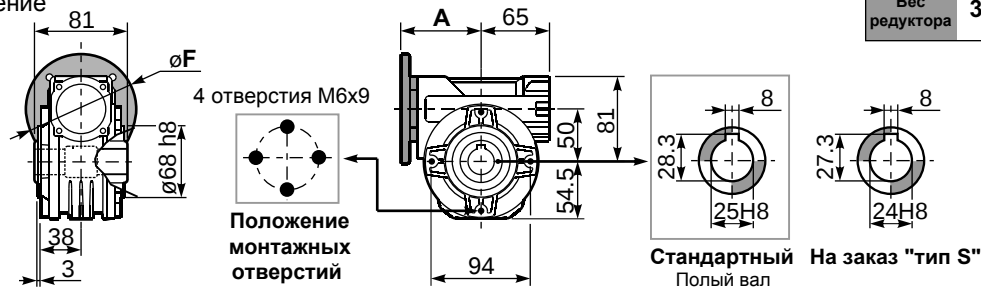
*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

Р050**FB**... Базовое исполнение

Вес редуктора	3,00 кг
------------------	---------

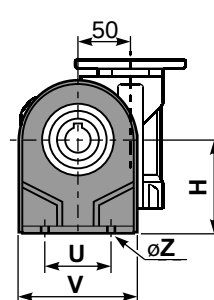
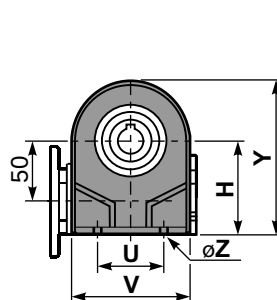
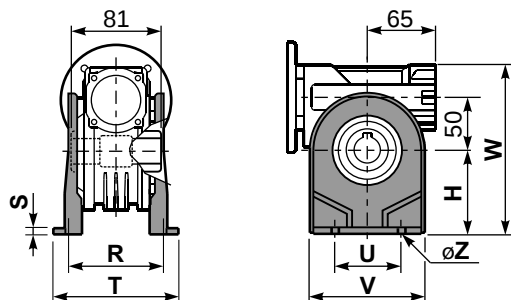
М. фланцы	Артикул	ØF	A
63B5	K050.4.041	138	76,5
71B5	K050.4.042	160	74,5
80B5	K050.4.043	200	76,5
56B14	KC40.4.049	80	76
63B14	K050.4.047	90	78,5
71B14	K050.4.045	105	76
80B14	K050.4.046	120	76,5



Р050**РА...** Лапы

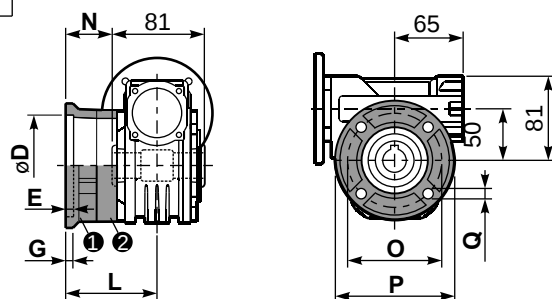
Р050**РВ**... Лапы

Р050**PV**... Лапы



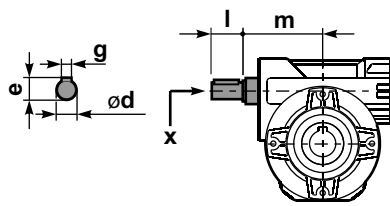
	H	R	S	T	U	V	Y	W	øZ	Артикул
тип В	82	98,5	3,5	123	63	113	138,5	163	ø10,5	K050.9.022
тип S	85	96	10	114	85	110	139,5	166	ø10	KS050.9.023

P050**FC**... Выходной фланец



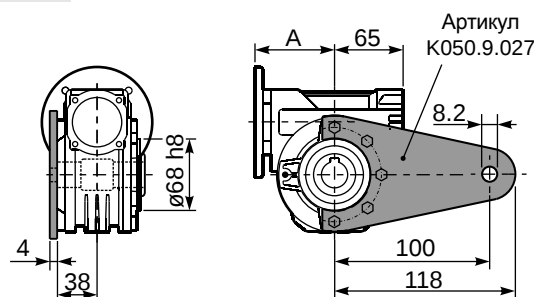
ТИП В	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
FC	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	85	44,5	90	123	10,5	① K050.9.010 ② -
FL	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	114,5	74	90	123	10,5	① K050.9.010 ② K050.0.200
ТИП S	ØD	E	G	L	N	O	P	Q	Артикул
F1	110 ^{+0,20} _{+0,15}	4	11	83,5	43	130	160	10	① KS050.9.012 ② -
F2	70 ^{+0,20} _{+0,15}	9	12	76,5	36	90	123	10,5	① KS050.9.014 ② -
F3	95 ^{+0,20} _{+0,15}	4	10	66,5	26	115	140	10	① KS050.9.013 ② -

R050FB... Входной вал



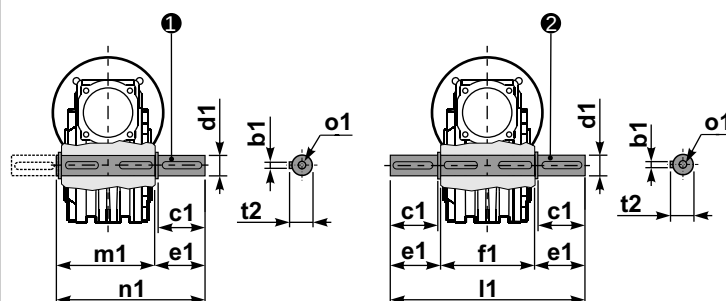
	ød	e	g	l	m	x	Артикул
тип В	16 h6	18	5	30	74,5	M6x16	1 2 K050.5.006 PAM71 K050.5.007 PAM80
тип S	14 h6	16	5	30	74,5	M5x10	1 2 K050.5.008 PAM71 K050.5.009 PAM80

P050BR... Реактивная штанга



P050.....**S**... Односторонний
выходной вал

P050.....**D**... Двухсторонний
выходной вал



❶ Артикул K050.5.028 тип **B**
Артикул KS050.5.030 тип **S**

② Артикул K050.5.029 тип B
Артикул KS050.5.031 тип S

	b1	c1	d1	e1	f1	l1	m1	n1	t2	o1
тип В	8	52	25 ^{-0,005 -0,020}	59,5	81	200	86,5	146	28	M8x20
тип S	8	50	24 ^{-0,005 -0,020}	68,8	81	218	86,5	155	27	M8x20